



## DSW, Cilindro esmerilador de chapones

Las guarniciones flexibles de chapón fabricadas con una máxima precisión tienen mayor efecto sobre la calidad del cardado que las guarniciones de tambor. El número de neps en la mecha se determina principalmente por el estado de las guarniciones de chapón.

Para el reafilado periódico de las guarniciones de chapón en la carda, GRAF ha desarrollado el cilindro esmerilador de chapones DSW, que permite el reafilado económico y preciso de las guarniciones de chapón incluso en las hilaturas más pequeñas.

Las guarniciones de chapón pueden ser reafiladas con el DSW al menos 3 ó 4 veces, contribuyendo así en gran manera al mantenimiento constante de los valores neps y de la calidad del hilado.

### DATOS TÉCNICOS

**Potencia motor**  
0,75 kW

**Velocidad motor**  
1450 min<sup>-1</sup>

**Peso motor**  
10 kg

**Velocidad del cilindro**  
800 min<sup>-1</sup>

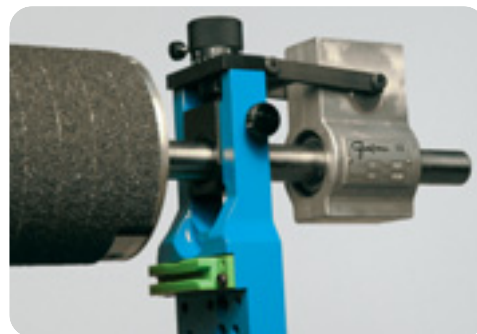
**Peso sin motor**  
28 kg

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Cilindro de aluminio, de peso ligero, con mecanismo de aproximación y de ajuste exacto
- Soportes para la adaptación del cilindro esmerilador
- Mecanismo de desplazamiento lateral que asegura una igualación tanto en el proceso de reafilado como en el desgaste de la cinta esmeril
- Motor trifásico sin mantenimiento
- Carro de transporte adicional disponible
- En conformidad con la reglamentación UE que garantiza la máxima seguridad

### VENTAJAS

- El cilindro esmerilador está guarnecido con cinta esmeril. Con la suave activación de las puntas de las púas se puede evitar una abrasión excesiva y en consecuencia se prolonga su duración
- Las puntas de las púas son reafiladas desde la parte trasera
- Las guarniciones de chapón pueden ser eficazmente reafiladas un cierto número de veces
- Mejora notable en la consistencia de los valores neps en el hilado



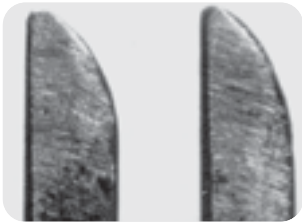
Rodamiento con soporte



Punta de la púa nueva

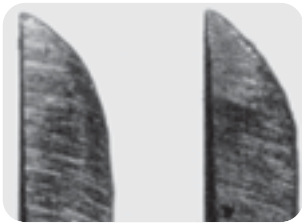
## REAFILADO DE LAS GUARNICIONES DE CHAPONES

Las guarniciones flexibles de chapón se fabrican con un intenso esmerilado lateral, así como en la parte posterior del alambre – lo cual asegura el delgado y puntiagudo perfil de la púa. Esto último contribuye principalmente en la calidad del cardado y se debería mantener a través de toda la vida de las guarniciones de chapón.



Puntas de las púas gastadas

Dependiendo de la materia prima elaborada, las puntas de las guarniciones de chapón están sujetas a un mayor o menor grado de desgaste. Las puntas de las púas gastadas y sin perfil implican invariablemente un incremento en el número de neps y por lo tanto la necesidad de reafilado.



Puntas de las púas reafiladas

## REAFILADO DE LAS GUARNICIONES DE CHAPONES

Los intervalos de reafilado dependen de las necesidades internas en calidad, contado con equipo para contar neps o bien según nuestras recomendaciones para realizar un mantenimiento preventivo de las guarniciones. Según nuestra experiencia, aconsejamos reafilado las guarniciones de chapones una vez se ha alcanzado el máximo número permisible de neps. En la mayoría de los casos, esto conducirá

a que se obtengan de nuevo los valores de neps deseados. De no ser así, se tendrá que realizar un reafilado adicional del tambor. Un microscopio con una ampliación de 30-aumentos permite estudiar exactamente el estado de las puntas de las púas.

## INFLUENCIA DE UN ESMERILADO CORRECTO DE LAS GUARNICIONES DE CHAPÓN EN LA ELIMINACIÓN DE NEPS NE%

