

# Máquina automática para engrapar chapones

DAM 100



## DAM 100, Máquina automática para engrapar chapones

Las generaciones actuales de cardas de alto rendimiento dedican su máximo esfuerzo en el ajuste de los elementos de cardado y particularmente en las guarniciones de chapones. Por esta razón GRAF ha desarrollado la nueva y automática máquina engrapadora de chapones DAM 100. Esta máquina es especialmente adecuada para un mayor número de chapones, es decir, bien para hilaturas con un importante número de cardas y elevada exigencia en la calidad del cardado o bien para centros de servicio.

### DATOS TÉCNICOS

**Potencia motor**  
2,2 kW

**Presión aire comprimido**  
5-6 bar

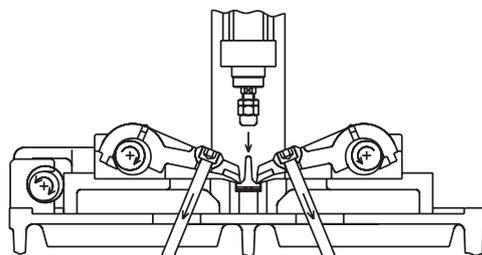
**Peso**  
1040 kg

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Armazón de la máquina de sólida estructura soldada
- Proceso de engrapado completamente automático
- Sujeción neumática de los chapones
- Distribución igualada de la presión en la guarnición de chapón sin deformar los asientos chapón
- Dos ejes excéntricos que mueven las placas de presión y engrapan la guarnición al asiento mediante un único movimiento
- Ciclo de programa controlado electrónicamente (SPS)
- Apropiado para bases tanto de aluminio como de hierro fundido con anchos de trabajo de 37" - 40"
- Es posible el engrapado de chapones fijos de sustitución en bases de hierro fundido y de aluminio
- Rápida conversión a otros modelos de chapones
- Funcionamiento fácil y seguro debido a la disposición especial de los botones de accionamiento; los errores de funcionamiento son prácticamente imposibles
- No se necesita el retacado manual lateral de los extremos de las guías
- Engrapado rápido y eficaz de las guarniciones de chapones. El proceso de engrapado solo dura 20 segundos. El proceso entero de trabajo para un chapón dura 1 min. 25 segundos
- Mantenimiento y servicio mínimo gracias a los sistemas centrales de lubricación
- En conformidad con la reglamentación UE que garantiza la máxima seguridad

### VENTAJAS

- Mayor precisión con respecto al ajuste de las guías a continuación del proceso de engrapado
- Abrasión menor durante la igualación inicial
- Permite aumentar el número de reafilados, es decir prolonga la duración de los chapones
- Espacio óptimo entre las guarniciones de tambor y de chapón
- Eficacia mejorada en la eliminación de neps



Mecanismo de engrapado