

Información general de guarniciones de carda para cardas de cilindros



Disponemos de un gran número de modelos de guarniciones diseñados para cubrir la más exigente gama de necesidades y para procesar una gran variedad de materias primas en cardas de cilindros.

Las nuevas y futuras innovaciones son a menudo diseñadas y realizadas en cooperación con reconocidos fabricantes de cardas de cilindros.

Todas las guarniciones de carda, tanto rígidas como flexibles, son fabricadas siguiendo estrictamente la normativa ISO 9001.

Nuestros técnicos estarán encantados de encontrar la guarnición que más se adecue a sus necesidades particulares.

Las siguientes guarniciones para las cardas de cilindros son un ejemplo.

GUARNICIONES ENCADENADAS se aconsejan para:

- Cardado intensivo en la zona de abertura en las cardas de cilindros
- Por razones de seguridad, concretamente para anchos de trabajo grandes, así como para procesar fibras largas y gruesas

CILINDROS ALIMENTARIOS, CILINDROS DESCARGADORES ALIMENTARIOS Y CILINDROS DE PREABERTURA

Aconsejamos el uso de guarniciones encadenadas para estos cilindros (excepto para las guarniciones Morell para procesar lana). Se pueden rebajar los cilindros ranurados para poder montar las guarniciones encadenadas.

GUARNICIONES PARA TAMBOR Y PEINADOR

Fabricamos las guarniciones óptimas para cada tipo de fibra; para su ejecución se aplican los últimos avances técnicos. Las guarniciones de tambor utilizadas para fibras finas están disponibles en una aleación especial de acero.

GUARNICIONES PARA CILINDROS TRABAJADOR Y DESCARGADOR

Con guarniciones de carda rígida se obtendrán los mejores resultados para procesar fibras sintéticas, o mezclas de sintético y lana. Aconsejamos el uso de guarniciones flexibles en cilindros trabajadores para la elaboración de lanas finas y largas. Disponemos de unas guarniciones para cilindros trabajadores especialmente diseñadas con un incremento en la adhesión de fibras para el procesamiento de las fibras difíciles.

VOLANTE

Fabricamos tres modelos diferentes de volantes: Volante standard; volante ZIG-ZAG y placas volante. El número del volante se determina por la densidad de la guarnición de tambor.

Generalmente se aplican los volantes standard y las placas volante en combinación con las guarniciones flexibles de tambor. Estas penetran en la guarnición.

Los volantes ZIG-ZAG se utilizan para guarniciones rígidas de tambor; esto es solo en los casos excepcionales en que estas no penetran en la guarnición de tambor. El volante ZIG-ZAG está diseñado para levantar las fibras junto con la corriente de aire.

CILINDROS DE TRANSPORTE Y TRANSFERENCIA

La guarnición del cilindro de transferencia necesita ser agresiva y resistente para poder asegurar un correcto transporte de las fibras. Ahora es posible utilizar cepillos limpiadores de guarniciones de carda, para cubrir los cilindros transportadores para los hilados peinados. Estos sustituyen a las ya bien conocidas cintas Tampico, instaladas en los cilindros transportadores situados entre el primer tambor y cilindro Morell, así como entre el primer y segundo cilindro Morell.

GUARNICIONES MORELL

Estas guarniciones solo se aplican en cardas de cilindros para hilados peinados y en elementos eliminadores de impurezas. Como consecuencia de un nuevo diseño de distribución variable en las púas de la guarnición, ahora solo es necesario un tipo de guarnición.

CILINDROS RANDOM

Las guarniciones en cilindros Random están sujetas a un mayor desgaste. Por lo tanto, solo fabricamos estas guarniciones en aleación especial G4 (CUTTY-SHARP), incrementado de este modo un 30% la duración de las guarniciones para cilindros Random.

CILINDROS CONDENSADORES

Con una forma especial de púa así como un pulido en la superficie de las guarniciones se obtiene un impecable resultado de funcionamiento.

CILINDROS DESPRENEDORES

Ofrecemos características optimizadas, con o sin superficies pulidas.